**Opis przedmiotu zamówienia – specyfikacja techniczna**

| **Poz.** | **OPIS** | **RYSUNEK** |
| --- | --- | --- |
| 1 | *Biurko kształtowe: 160/120/74 cm (lewe i prawe)*Biurko musi posiadać następujące parametry:* stelaż biurek metalowy na bazie nóg kolumnowych z pionowym prowadzeniem okablowania, nogi w kolorze białym RAL 9010, malowane proszkowo (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny) o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm. Nogi muszą być wyposażone w regulator wysokości ∅ (fi) 60 z możliwością regulacji poziomu ~10 mm;
* blat – płyta wiórowa trzywarstwowa obustronnie laminowana grubości 28 mm w kolorze Egger H1615 dla biurek na 1 i 2 piętrze oraz klon jersey dla biurka lewostronnego na parterze;
* krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach. Pod blatem rynienka do prowadzenia kabli z tworzywa sztucznegow kolorze Alu (wymiary: szer. 100 cm, gł. 7 cm, wys. 3,5 cm) oraz zawiesie na komputer wykonane z metalu, malowane proszkowo na kolor Alu (wymiary: gł. 46 cm, wys. 62 cm);
* promień zaoblenia blatu wynosi (w szerszym punkcie) 500 mm;
* blenda szerokości 40cm łącząca blat z nogami za pomocą metalowych złączy mimośrodowych ∅ 15, zapewniających stabilność konstrukcji;
* łączyna biurka wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą w kolorze biały pastel.

Biurka muszą spełniać normy:* PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14074:2004, PN-EN 14072:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 527-3:2004.

Wyrób musi posiadać Atest Higieniczności. | Za wzór przyjęto biurko OGI-N – lewelub równoważneZa wzór przyjęto biurko OGI-N – prawelub równoważne |
| 2 | *Biurko proste nr 1: 140/80/74 cm*Biurko musi posiadać następujące parametry:* stelaż biurek metalowy na bazie nóg kolumnowych z pionowym prowadzeniem okablowania, nogi w kolorze białym RAL 9010, malowane proszkowo (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny) o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm. Nogi muszą być wyposażone w regulator wysokości ∅ 60 z możliwością regulacji poziomu ~10 mm;
* blat – płyta wiórowa trzywarstwowa obustronnie laminowana grubości 28 mm w kolorze Egger H1615;
* krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach. Pod blatem rynienka do prowadzenia kabli z tworzywa sztucznego w kolorze Alu (wymiary: szer. 100 cm, gł. 7 cm, wys. 3,5 cm) oraz zawiesie na komputer wykonane z metalu, malowane proszkowo na kolor Alu (wymiary: gł. 46 cm, wys. 62 cm);
* blenda szerokości 40cm łącząca blat z nogami za pomocą metalowych złączy mimośrodowych ∅ 15, zapewniających stabilność konstrukcji;
* łączyna biurka wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą w kolorze biały pastel.

Biurka muszą spełniać normy PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14074:2004, PN-EN 14072:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 527-3:2004.Wyrób musi posiadać Atest Higieniczności. | Za wzór przyjęto biurko OGI-N lub równoważne |
| 3 | *Biurko proste nr 2: 160/80/74 cm*Biurko musi posiadać następujące parametry:* stelaż biurek metalowy na bazie nóg kolumnowych z pionowym prowadzeniem okablowania, nogi w kolorze białym RAL 9010, malowane proszkowo (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny) o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm. Nogi muszą być wyposażone w regulator wysokości ∅ 60 z możliwością regulacji poziomu ~10 mm;
* blat – płyta wiórowa trzywarstwowa obustronnie laminowana grubości 28 mm w kolorze Egger H1615;
* krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach. Pod blatem rynienka do prowadzenia kabli z tworzywa sztucznegow kolorze Alu (wymiary: szer. 100 cm, gł. 7 cm, wys. 3,5 cm) oraz zawiesie na komputer wykonane z metalu, malowane proszkowo na kolor Alu (wymiary: gł. 46 cm, wys. 62 cm);
* blenda szerokości 40 cm łącząca blat z nogami za pomocą metalowych złączy mimośrodowych ∅ 15, zapewniających stabilność konstrukcji;
* łączyna biurka wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą w kolorze biały pastel.

Biurka muszą spełniać normy:* PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14074:2004, PN-EN 14072:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 527-3:2004.

Wyrób musi posiadać Atest Higieniczności. | Za wzór przyjęto biurko OGI-N lub równoważne |
| 4 | *Noga podpierająca do dostawek oraz biurek kształtowych*Produkt musi posiadać następujące parametry:* noga metalowa malowana proszkowo na kolor biały połysk oraz Alu(w zależności od podstawy biurka);
* wymiary: 40x40 mm, wysokość 71,2 cm.
 |  |
| 5 | *Biurko kształtowe na parterze: 160/120/75,5 cm – lewe*Biurko musi posiadać następujące parametry:* stelaż biurka posiada wkładki tworzywowe przystosowane również do prowadzenia kabli. Zakres poziomowania mebla za pomocą regulatorów Ø 35 mm wynosi ok. 15 mm. Do połączenia nóg i łączyny użyto tzw. „złącz młotkowych”, które charakteryzują się łatwością montażui wytrzymałością;
* blat – płyta wiórowa trzywarstwowa obustronnie laminowana grubości 25 mm w kolorze klon jersey;
* krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach. Pod blatem rynienka do prowadzenia kabli z tworzywa sztucznegow kolorze Alu (wymiary: szer. 100 cm, gł. 7 cm, wys. 3,5 cm) oraz zawiesie na komputer wykonane z metalu, malowane proszkowo na kolor Alu (wymiary: gł. 46 cm, wys. 62 cm);
* łączyna biurka wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą w kolorze popiel;
* przeloty kablowe w kolorze szarym.
 | Za wzór przyjęto biurkoz systemu INVEST lub równoważne |
| 6 | *Blat mocowany do ściany 80/40/105 cm*Produkt musi posiadać następujące parametry:* noga metalowa o przekroju kwadratowym,
* blat z płyty obustronnie laminowanej w kolorze klon jersey;
* blat jednostronnie mocowany do ściany za pomocą kątowników metalowych.
 |  |
| 7 | *Przystawka do biurka kształtowego o wymiarach: 74,5/64 cmz założeniem, że to ¾ elipsy*Produkt musi posiadać następujące parametry:* blat z płyty wiórowej trzywarstwowej obustronnie laminowanej gr. 25 mm w kolorze klon jersey;
* krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach;
* mocowanie do blatu biurka za pomocą płaskowników metalowych;
* przystawka w standardzie posiada nogę podpierającą o przekroju kwadratowym 40x40 mm z możliwością regulacji, stopka w kolorze czarnym.
 | Za wzór przyjęto dostawkę INVEST lub równoważną |
| 8 | *Przystawka do biurka prostego nr 1 o wymiarach: 120/60/74 cm*Produkt musi posiadać następujące parametry:* blat z płyty wiórowej trzywarstwowej obustronnie laminowanej gr. 28 mm (Egger H1615);
* krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach;
* mocowanie do blatu biurka za pomocą płaskowników metalowych;
* należy zastosować jedną nogę podpierającą.
 | Za wzór przyjęto dostawkę MDD lub równoważną  |
| 9 | *Przystawka do biurka prostego nr 2 o wymiarach: 51,6/160/74 cm*Produkt musi posiadać następujące parametry:* blat z płyty wiórowej trzywarstwowej obustronnie laminowanej gr. 28 mm w kolorze Egger H1615;
* krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach;
* mocowanie do blatu biurka za pomocą płaskowników metalowych;
* należy zastosować jedną nogę podpierającą.
 | Za wzór przyjęto dostawkę MDD lub równoważną  |
| 10 | *Panel dzielący nabiurkowy z poduszkami tapicerowanymi – wymiary: 160/4,6/35 cm*Produkt musi posiadać następujące parametry:* panel z płyty wiórowej trzywarstwowej obustronnie laminowanej gr. 18 mm w kolorze białym;
* panel umożliwiający wpinanie pinezek;
* poduszki posiadają właściwości wygłuszające;
* poduszki tapicerowane naklejane po obu stronach;
* poduszki tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:
* skład: 100% poliester,
* gramatura: 380 g/m³,
* ścieralność: 100000 cykli Martindalea,
* odporność na piling: 4-5,
* trudnozapalność – papieros (PN-EN 1021-1),
* kolorystyka poduszek tapicerowanych:
* kolor pomarańczowy NX3 – dla paneli na 1 piętrze,
* kolor zielony NX9 – dla paneli na 2 piętrze.
 | Za wzór przyjęto panel MDD lub równoważny |
| 11 | *Stolik gościnny na 4 nogach o wymiarach: 80/80/74 cm*Produkt musi posiadać następujące parametry:* stelaż z profili stalowych, malowanych proszkowo w kolorze białym –1 i 2 piętro, kolor Alu – parter (∅ 40 mm);
* blat – płyta wiórowa trzywarstwowa obustronnie laminowana grubości 28 mm (Egger H1615);
* krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach.
 | Za wzór przyjęto stolik MDD lub równoważny  |
| 12 | *Stolik gościnny okrągły na 4 nogach o wymiarach: 80/80/74 cm*Produkt musi posiadać następujące parametry:* stelaż z profili stalowych, malowanych proszkowo w kolorze białym (∅ 40 mm);
* blat – płyta wiórowa trzywarstwowa obustronnie laminowana grubości 28 mm (Egger H1615);
* krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach.
 | Za wzór przyjęto stolik MDD lub równoważny |
| 13 | *Stolik gościnny na nodze talerzowej nr 1 o wymiarach: 80/80/74 cm*Produkt musi posiadać następujące parametry:* noga talerzowa wykonana ze stali czarnej – kolumna 80 mm, podstawa talerzowa 455 mm, malowana proszkowo na kolor biały;
* blat – płyta wiórowa trzywarstwowa obustronnie laminowana grubości 28 mm (Egger H1615);
* krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach.
 |  |
| 14 | *Stolik gościnny na nodze talerzowej nr 2 o wymiarach: 100/100/74 cm*Produkt musi posiadać następujące parametry:* noga talerzowa wykonana ze stali czarnej – kolumna 80 mm, podstawa talerzowa 455 mm, malowana proszkowo na kolor biały;
* blat – płyta wiórowa trzywarstwowa obustronnie laminowana grubości: 28 mm (Egger H1615);
* krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach.
 |  |
| 15 | *Kontener mobilny niski o wymiarach: 40/60/59cm – 3 szuflady*Produkt powinien posiadać następujące parametry:* meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm oraz 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³ wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus biały, front płyta Egger H1615 – dla kontenerów na piętrze 1 i 2; korpus popiel, front klon jasny dla kontenera na parterze;
* konstrukcja z płyty meblowej, sztywny korpus na kółkach jezdnych tworzywowych (w tym 2 kółka z hamulcem) o średnicy 50 mm, mocowanych za pomocą czterech wkrętów 5X13S (KONTENER MOBILNY);
* kontenery wyposażone w szuflady z płyt meblowych na prowadnicach rolkowych z samodomykiem (wysuw 75%, nośność 25 kg);
* elementy montażu (śruby, złącza) niewidoczne na zewnętrznej powierzchni korpusu. W kontenerach mobilnych, plecy – z płyty gr. 18 mm. Krawędzie frontowe oklejone obrzeżem PVC 2 mm, pozostałe – 0,5 mm;
* wieniec górny wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm;
* czoła szuflad z płyty meblowej laminowanej grubości 18 mm, krawędź oklejona obrzeżem PVC 2 mm;
* uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo– aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą dwóch śrub M4x23 ocynk;
* kontenery zamykane są zamkiem centralnym, do zamka dodawane są dwa klucze, w tym jeden „łamany”, meble posiadają możliwość wysuwania więcej niż jednej szuflady na raz.
 | Za wzór przyjęto kontenerz systemu OGI lub równoważny  |
| 16 | *Kontener mobilny niski o wymiarach: 40/60/59 cm –2 szuflady – dolna na teczki zawieszane*Produkt powinien posiadać następujące parametry:* meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm oraz 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³ wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus biały, front płyta Egger H1615;
* konstrukcja z płyty meblowej, sztywny korpus na kółkach jezdnych tworzywowych (w tym 2 kółka z hamulcem) o średnicy 50 mm, mocowanych za pomocą czterech wkrętów 5X13S (KONTENER MOBILNY);
* kontenery wyposażone w szuflady z płyt meblowych na prowadnicach rolkowych z samodomykiem (wysuw 75%, nośność 25 kg). Dwie szuflady, dolna głębsza na teczki zawieszane;
* elementy montażu (śruby, złącza) niewidoczne na zewnętrznej powierzchni korpusu. W kontenerach mobilnych, plecy – z płyty gr. 18 mm. Krawędzie frontowe oklejone obrzeżem PVC 2 mm, pozostałe – 0,5 mm;
* wieniec górny wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm;
* czoła szuflad z płyty meblowej laminowanej grubości 18 mm, krawędź oklejona obrzeżem PVC 2 mm;
* uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo – aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą dwóch śrub M4x23 ocynk;
* kontenery zamykane są zamkiem centralnym, do zamka dodawane są dwa klucze, w tym jeden „łamany”, meble posiadają możliwość wysuwania więcej niż jednej szuflady na raz.
 | Za wzór przyjęto kontenerz systemu OGI lub równoważny |
| 17 | *Kontener stacjonarny wysoki o wymiarach: 40/60/72-74 cm – 4 szuflady*Produkt musi posiadać następujące parametry:* meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm oraz 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³ wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus biały, front płyta Egger H1615 – dla kontenerów na piętrze 1 i 2; korpus popiel, front klon jasny dla kontenera na parterze; konstrukcja z płyty meblowej, sztywny korpus na niskich nóżkachz możliwością wypoziomowania mebla;
* kontenery wyposażone w szuflady z płyt meblowych na prowadnicach rolkowych z samodomykiem (wysuw 75%, nośność 25 kg);
* elementy montażu (śruby, złącza) niewidoczne na zewnętrznej powierzchni korpusu. W kontenerach wolnostojących, plecy – z płyty gr. 18 mm. Krawędzie frontowe oklejone obrzeżem PVC 2mm, pozostałe – 0,5 mm;
* wieniec górny wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm;
* czoła szuflad z płyty meblowej laminowanej grubości 18 mm, krawędź oklejona obrzeżem PVC 2 mm;
* uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo– aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą dwóch śrub M4x23 ocynk;
* kontenery zamykane są zamkiem centralnym, do zamka dodawane są dwa klucze, w tym jeden „łamany”, meble posiadają możliwość wysuwania więcej niż jednej szuflady na raz.
 | Za wzór przyjęto kontenerz systemu OGI lub równoważny  |
| 18 | *Szafa aktowa niska o wymiarach: 80/39/78 cm*Produkt musi posiadać następujące parametry: * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym, front płyta Egger H1615 – dla szaf na piętrze 1 i 2; korpus popiel, front klon jasny dla szaf na parterze;
* wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne;
* wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki wykonane z płyty 18 mm, a ściany tylnie produkowane są z płyty HDF 3 mm;
* szafa posiada drzwi skrzydłowe, każdy z frontów mocowany jest do korpusu szafy za pomocą zawiasów FGV o możliwym kącie otwarcia 110º. Uchwyty wykonane są ze stopu „ZnAl” (cynkowo-aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie szaf odbywa się za pomocą regulatorówØ 50 o wysokości 27 mm. Półki szaf mocowane za pomocą złącz półek „TITUS EXPANDO 6”, zapobiegając ich niekontrolowanemu wysunięciu. Szafa posiada dwie przestrzenie segregatorowe – segregator formatu A4 (jedną półkę);
* szafa posiada zamek patentowy z kombinacją klucza w ilości 1000. Zamek z dwoma kluczami, jeden z kluczy „łamany”.
 | Za wzór przyjęto szafęz systemu OGI lub równoważną |
| 19 | *Szafa aktowa średnia o wymiarach: 80/39/113 cm*Produkt musi posiadać następujące parametry: * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym, front płyta Egger H1615;
* wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne;
* wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki wykonane z płyty 18 mm, a ściany tylnie produkowane są z płyty HDF 3 mm;
* szafa posiada drzwi skrzydłowe, każdy z frontów mocowany jest do korpusu szafy za pomocą zawiasów FGV o możliwym kącie otwarcia 110º. Uchwyty wykonane są ze stopu „ZnAl” (cynkowo-aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie szaf odbywa się za pomocą regulatorówØ 50 o wysokości 27 mm. Półki szaf mocowane za pomocą złącz półek „TITUS EXPANDO 6”, zapobiegając ich niekontrolowanemu wysunięciu;
* szafa posiada trzy przestrzenie segregatorowe– segregator formatu A4,z których górna jest otwarta, a dwie dolne zamknięte drzwiami skrzydłowymi;
* szafa posiada zamek patentowy z kombinacją klucza w ilości 1000. Zamek z dwoma kluczami, jeden z kluczy „łamany”.
 | Za wzór przyjęto szafęz systemu OGI lub równoważną |
| 20 | *Regał pod drukarkę o wymiarach: 71/60/60 cm*Produkt musi posiadać następujące parametry: * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym;
* wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne;
* wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki wykonane z płyty 18 mm, a ściany tylnie produkowane są z płyty HDF 3 mm;
* regał posiada 4 otwarte przestrzenie, np. na papier.
 | Za wzór przyjeto regałz systemu OGI lub równoważny |
| 21 | *Szafa aktowa wysoka nr 1 o wymiarach: 80/39/183 cm*Produkt musi posiadać następujące parametry: * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym, front płyta Egger H1615dla szaf na 1 i 2 piętrze; korpus popiel, front klon jasny dla szaf na parterze;
* wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne;
* wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki wykonane z płyty 18 mm, a ściany tylnie produkowane są z płyty HDF 3 mm;
* szafa posiada drzwi skrzydłowe, każdy z frontów mocowany jest do korpusu szafy za pomocą zawiasów FGV o możliwym kącie otwarcia 110º. Uchwyty wykonane są ze stopu „ZnAl” (cynkowo-aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie szaf odbywa się za pomocą regulatorówØ 50 o wysokości 27 mm. Półki szaf mocowane za pomocą złącz półek „TITUS EXPANDO 6”, zapobiegając ich niekontrolowanemu wysunięciu. Szafa posiada 5 przestrzeni segregatorowych – segregator formatu A4 (4 półki);
* szafa posiada zamek patentowy z kombinacją klucza w ilości 1000. Zamek z dwoma kluczami, jeden z kluczy „łamany”.
 | Za wzór przyjęto szafęz systemu OGI lub równoważną |
| 22 | *Szafa aktowa wysoka nr 2 o wymiarach: 80/43/219 cm*Produkt musi posiadać następujące parametry: * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym, front płyta Egger H1615;
* wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne;
* wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki oraz ściany tylnie wykonane z płyty 18 mm. Szafa posiada drzwi skrzydłowe, każdy z frontów mocowany jest do korpusu szafy za pomocą zawiasów FGV o możliwym kącie otwarcia 110º. Uchwyty wykonane są ze stopu „ZnAl” (cynkowo-aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie szaf odbywa się za pomocą regulatorów Ø 50 o wysokości 27 mm. Półki szaf mocowane za pomocą złącz półek „TITUS EXPANDO 6”, zapobiegając ich niekontrolowanemu wysunięciu. Szafa posiada 6 przestrzeni segregatorowych – segregator formatu A4 (5 półek);
* szafa posiada zamek patentowy z kombinacją klucza w ilości 1000. Zamek z dwoma kluczami, jeden z kluczy „łamany”.
 | Za wzór przyjęto szafę MDD lub równoważną |
| 23 | *Nadstawka na szafę o wymiarach: 80/43/75 cm*Produkt musi posiadać następujące parametry: * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym, front płyta Egger H1615;
* wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne;
* wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki oraz ściany tylnie wykonane z płyty 18 mm. Szafa posiada drzwi skrzydłowe, każdy z frontów mocowany jest do korpusu szafy za pomocą zawiasów FGV o możliwym kącie otwarcia 110º. Uchwyty wykonane są ze stopu „ZnAl” (cynkowo-aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie szaf odbywa się za pomocą regulatorów Ø 50 o wysokości 27 mm. Półki szaf mocowane za pomocą złącz półek „TITUS EXPANDO 6”, zapobiegając ich niekontrolowanemu wysunięciu. Szafa posiada 2 przestrzenie segregatorowe – segregator formatu A4 (1 półka);
* szafa posiada zamek patentowy z kombinacją klucza w ilości 1000. Zamek z dwoma kluczami, jeden z kluczy „łamany”.
 | Za wzór przyjęto szafę MDD lub równoważną |
| 24 | *Szafa aktowa wysoka nr 3 o wymiarach: 80/39/183 cm - częściowo otwarta*Produkt musi posiadać następujące parametry: * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym, front płyta Egger H1615;
* wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne;
* wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki wykonane z płyty 18 mm, a ściany tylnie produkowane są z płyty HDF 3 mm;
* szafa posiada drzwi skrzydłowe, każdy z frontów mocowany jest do korpusu szafy za pomocą zawiasów FGV o możliwym kącie otwarcia 110º. Uchwyty wykonane są ze stopu „ZnAl” (cynkowo-aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie szaf odbywa się za pomocą regulatorówØ 50 o wysokości 27 mm. Półki szaf mocowane za pomocą złącz półek „TITUS EXPANDO 6”, zapobiegając ich niekontrolowanemu wysunięciu. Szafa posiada 5 przestrzeni segregatorowych – segregator formatu A4 (4 półki);
* trzy górne przestrzenie otwarte, dwie dolne zamknięte drzwiami skrzydłowymi;
* szafa posiada zamek patentowy z kombinacją klucza w ilości 1000. Zamek z dwoma kluczami, jeden z kluczy „łamany”.
 | Za wzór przyjęto szafęz systemu OGI lub równoważną |
| 25 | *Szafa ubraniowa o wymiarach: 80/39/183 cm*Produkt musi posiadać następujące parametry: * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym, front płyta Egger H1615;
* wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne;
* wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki wykonane z płyty 18 mm, a ściany tylnie produkowane są z płyty HDF 3 mm. W wyrobie zastosowano jedną półkę w górnej części szafy, do której zamontowany jest wieszak wysuwny;
* szafa posiada drzwi skrzydłowe, każdy z frontów mocowany jest do korpusu szafy za pomocą zawiasów FGV o możliwym kącie otwarcia 110º. Uchwyty wykonane są ze stopu „ZnAl” (cynkowo-aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie szaf odbywa się za pomocą regulatorówØ 50 o wysokości 27 mm. Półki szaf mocowane za pomocą złącz półek „TITUS EXPANDO 6”, zapobiegając ich niekontrolowanemu wysunięciu;
* szafa nie posiada zamka.
 | Za wzór przyjęto szafęz systemu OGI lub równoważną |
| 26 | *Lada recepcyjna modułowa o łącznym wymiarze 480/80/110 cm*Lada składa się z trzech wysokich modułów o wymiarach: 2 x 180/80/110 cm oraz 1x 120/80/110 cm.Produkt musi posiadać następujące parametry:* meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: nogi płytowe popiel, pozostałe elementy klon jersey
* nogi płytowe z płyty o gr. 18mm, będące elementem konstrukcyjnym lady;
* wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne;
* blaty mebli wykonane z płyty 28 mm, a podstawa wyrobu z płyty 18 mm;
* elementy wyrobu łączone są za pomocą złącz mimośrodowych ∅ 25 mm, co nadaje wyrobowi stabilności i wytrzymałości. Poziomowanie mebla odbywa się za pomocą stopek M6x22/∅16. Blaty lad posiadają dwa otwory pod przeloty kablowe o średnicy 80 mm;
* front górny nadstawek lad „wychylony” w stronę klienta pod kątem 12 stopni.
 | Za wzór przyjęto ladę SOLIO INVEST lub równoważną |
| 27 | *Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym,na podnośniku gazowym*Powinien posiadać:* szerokość: 700 mm;
* głębokość: 740 mm;
* wysokość: 970– 1145 mm;
* szerokość oparcia: 470 mm;
* wysokość oparcia: 540 mm;
* szerokość siedziska: 470 mm;
* głębokość siedziska: 480 mm;
* wysokość siedziska: 440– 555 mm;
* wysokość podłokietników nad siedziskiem: 185– 235 mm;
* oparcie i siedzisko tapicerowane tkaniną;
* oparcie oraz siedzisko powinno posiadać osłonę wykonanąz polipropylenu w kolorze czarnym;
* szkielet siedziska i oparcia powinien być wykonany z polipropylenu;
* pianka na oparciu o grubości 25 mm, gęstości 40kg/ m3 oraz sztywności 6 kPa;
* pianka na siedzisku o grubości 50 mm, gęstości 40kg/ m3 oraz sztywności 6 kPa;
* łącznik oparcia z mechanizmem powinien być wykonany z metalu oraz zakryty z każdej strony osłoną z tworzywa sztucznego;
* podłokietniki plastikowe wykonane z nylonu i polipropylenu. Zakres regulacji wysokości: 50 mm, blokada położenia w 6 pozycjach. Długość nakładki: 258 mm, szerokość: 89 mm;
* podstawa pięcioramienna plastikowa nylon czarny o ramionachz wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej krawędzi;
* tapicerka oparcia wykonana jest z bodnami po bokach, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny;
* tapicerka siedziska wykonana z bodnami po bokach, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny;
* oparcie z regulacją wysokości za pomocą przycisku w dolnej części oparcia. Nie dopuszcza się regulacji wysokości oparcia bez przycisku;
* mechanizm Synchro z blokadą oparcia w 4 pozycjach, płynna regulacja siły odchylania oparcia, regulacja wysokości siedziska góra-dół.

Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:* ścieralność: 150.000 cykli Martindale,
* trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007,
* odporność na pilling: 4-5,
* skład: poliester 100%,
* gramatura: 366 g/m2.

Kolorystka fotela:* N 72 całość – ciemny bordo dla siedzisk na parterze,
* N 46 oparcie – popiel, N 75 siedzisko – pomarańcz dla siedzisk na 1 piętrze,
* N 46 oparcie – popiel, N 78 siedzisko – zieleń limonowa dla siedzisk na 2 piętrze.

Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:PN- EN 1335-1:2004, PN-EN 1335- 2:2009, PN-EN 1335-3:2009, PN-EN 1022:2007, PN-EN 15373:2010, PN-EN 12520:2010 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. | Za wzór przyjęto fotel CORR – producent BEJOT lub równoważny |
| 28 | *Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników, ze sklejki*Wymagane wymiary:* szerokość siedziska: 400 mm,
* szerokość oparcia: 390 mm,
* wysokość siedziska: 450 mm,
* wysokość krzesła: 845 mm,
* głębokość siedziska: 430 mm,
* całkowita szerokość krzesła: 520 mm,
* całkowita głębokość krzesła: 525 mm.

Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:* funkcja sztaplowania 10 sztuk (nie mniej niż 6 szt.);
* krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia (oparcie nie rysuje ściany);
* siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej laminowanej o grubości 9 mm;
* siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element;
* kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe;
* kubełek siedziska z przodu i z tyłu pokryty laminatem o właściwościach trudnopalnych. Ze względu na parametry użytkowe, nie dopuszcza się lakierowanej sklejki;
* stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 18x2 mm, chromowany;
* nogi ustawione pod kątem do podłoża, zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami;
* nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem;
* nogi wystają poza obrys siedziska;
* siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych, dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.

Kolorystyka:* sklejka w kolorze ciemno szarym dla siedzisk na parterze,
* sklejka w kolorze białym dla siedzisk na 1 i 2 piętrze.

Wymagane dokumenty:* świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą, dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych;
* przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761, PN-EN 1728, PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające;
* sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą, dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007;
* sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą. dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988.
 | Za wzór przyjęto krzesło ORTE OT215 1N – producent BEJOT lub równoważne |
| 29 | *Ławka poczekalniowa 2 –osobowa bez podłokietnikówz tapicerowanymi siedziskami*Wymagane wymiary zewnętrzne ławki:* wysokość całkowita: 870 mm,
* szerokość całkowita: 1130 mm,
* głębokość całkowita: 535 mm.

Wymagane wymiary jednego siedziska:* szerokość siedziska: 400 mm,
* szerokość oparcia: 385 mm,
* wysokość siedziska: 460 mm,
* wysokość krzesła: 870 mm.

*Ławka poczekalniowa 3 –osobowa bez podłokietników*Wymagane wymiary zewnętrzne ławki:* wysokość całkowita: 870 mm,
* szerokość całkowita: 1690 mm,
* głębokość całkowita: 535 mm.

Wymagane wymiary jednego siedziska:* szerokość siedziska: 400 mm,
* szerokość oparcia: 385 mm,
* wysokość siedziska: 460 mm,
* wysokość krzesła: 870 mm.

*Ławka poczekalniowa 5 – osobowa bez podłokietników*Wymagane wymiary zewnętrzne ławki:* wysokość całkowita: 870 mm,
* szerokość całkowita: 2810 mm,
* głębokość całkowita: 535 mm.

Wymagane wymiary jednego siedziska:* szerokość siedziska: 400 mm,
* szerokość oparcia: 385 mm,
* wysokość siedziska: 460 mm,
* wysokość krzesła: 870 mm.

Pojedyncze siedzisko powinno posiadać:* siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej laminowanej o grubości 9 mm;
* siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element;
* kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe;
* kubełek siedziska z przodu i z tyłu pokryty laminatem o właściwościach trudnopalnych. Ze względu na parametry użytkowe, nie dopuszcza się lakierowanej sklejki;
* na siedzisku tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i materiału. Nakładka o wymiarze mniejszym niż siedzisko o 5 mm z każdej strony.

Ławka powinna posiadać:* stelaż wykonany ze stali chromoniklowej (kwasoodpornej) AISI 304 18/10CrNi;
* elementy boczne stelaża w kształcie odwróconej litery V;
* stelaż wykonany z wykorzystaniem kilku profili:
* belka pozioma profil prostokątny o przekroju 80 mm x 30 mm,
* nogi z profili o przekroju 50 mm x 30 mm,
* podstawa posiada wkręcane chromowane talerzowe stopki o średnicy 50 mm;
* ławka dostawiona do ściany zachowuje dystans do oparcia wynoszący 20 mm (oparcie nie rysuje ściany);
* trzy siedziska laminat biały, jedno siedzisko laminat grafit;
* odległość między siedziskami 160 mm.

Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:* ścieralność: 150.000 cykli Martindale,
* trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007, BN EN 1021-2:2007,
* odporność na pilling:>4-5,
* skład: poliester 100%,
* gramatura 366 g/m2,
* sklejka w kolorze białym oraz czarnym, na siedzisku poduszki tapicerowane w kolorze N 12 grafit.

Wymagane dokumenty:* świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą, dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych;
* przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761, PN-EN 1728, PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające;
* sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą, dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007;
* sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą, dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988.
 | Za wzór przyjęto ławki ORTE – producent BEJOT, np. OT223 2Nlub równoważne |
| 30 | *Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami i pulpitem*Wymagane wymiary:* szerokość siedziska: 400 mm mierzona w najszerszym miejscu,
* szerokość oparcia: 410 mm mierzona w najszerszym miejscu,
* wysokość siedziska: 450 mm,
* wysokość krzesła: 845 mm,
* głębokość siedziska: 430 mm,
* całkowita szerokość krzesła: 510 mm,
* całkowita głębokość krzesła 525 mm.

Krzesło powinno posiadać:* funkcja sztaplowania minimum 10 sztuk jednorazowo;
* siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej 9 mm laminowanejo kształtach zbliżonych do prostokąta;
* siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element;
* kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe;
* kubełek siedziska z przodu i z tyłu pokryty laminatem o właściwościach trudnopalnych. Ze względu na parametry użytkowe, nie dopuszcza się lakierowanej sklejki;
* siedzisko i oparcie musi posiadać oddzielne, tapicerowane nakładki. Elementy te nie przykrywają w całości powierzchni siedziska i oparcia pozostawiając 5 mm margines;
* pomiędzy tapicerką oparcia i siedziska pozostaje wolna przestrzeń widoczna jako laminat;
* stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 18x2 mm, chromowany;
* nogi ustawione pod kątem do podłoża, zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami;
* nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem;
* nogi wystają poza obrys siedziska;
* podłokietniki stanowią przedłużenie tylnych nóg;
* nakładki na podłokietniki skierowane do przodu, wykonanez laminowanej na biało sklejki;
* siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot;
* obrotowy pulpit o kształcie zbliżonym do pięciokąta, wykonanyz laminowanej sklejki o grubości 10 mm;
* pulpit z metalowym mechanizmem, pozwalający na obracaniei opuszczanie pulpitu równolegle do boku krzesła. Nie dopuszcza się plastikowego mechanizmu;
* pulpit montowany pod spodem podłokietnika w sposób łatwy do demontażu. Brak pulpitu nie wpływa na funkcję i estetykę krzesła.

Ponadto (jako dodatkowy element):* funkcja łączenia krzeseł w rzędy za pomocą obrotowych metalowych zaczepów chowanych pod siedziskiem;
* zaczepy schowane pod siedzisko posiadają blokadę zapobiegającą ich opadaniu.

Krzesło tapicerowane materiałem powlekanym o parametrach nie gorszych niż:* ścieralność: 150 000 cykli,
* trudnopalność ( BS EN 1021:1, BS EN 1021:2),
* gramatura: 366 g/m2,
* skład: 100% poliester,
* sklejka w kolorze białym, poduszki tapicerowane na oparciu oraz siedzisku w kolorze grafitowym N 12.
 | Za wzór przyjęto krzesło ORTE – producent BEJOT, np. OT 220 3NPlub równoważne |
| 31 | *PUFA 90*Wymagane wymiary:* średnica: 900 mm,
* wysokość nóżek: 150 mm,
* całkowita wysokość pufa: 410 mm.

Pufa o kształcie walca powinna posiadać:* górny i dolny element pufy wykonany z płyty wiórowej o gr. 15 mm;
* szkielet pufy – listwy łączące element górny z dolnym, wykonany na bazie listewek sklejkowych;
* ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm pokrytej pianką tapicerską o gr. 10 mm;
* siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej trudnopalnej gr. 30 mm;
* pufa w całości tapicerowana tkaniną;
* stopki pufy w kształcie walca wykonane z pełnego aluminium. Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm. Do stopki wbijane są dodatkowo ślizgi zapobiegające porysowaniu podłoża. Pufa ma 5 nóżek. Stopki widoczne, zamocowane przy krawędziach pufy.

Pufa tapicerowana materiałem o parametrach nie gorszych niż:* ścieralność: 150 000 cykli Martindale,
* trudnopalność ( BS EN 1021:2, BS EN 71-2),
* gramatura: 366 g/m2,
* skład:100% poliester,
* kolor czerwony N 29.
 | Za wzór przyjęto pufę POINT – producent BEJOT, np. POP900lub równoważną |
| 32 | *Wieszak na odzież z parasolnikiem** wysokość całkowita: 1750 mm,
* szerokość całkowita: 450 mm.

Wieszak musi posiadać:* podstawa plastikowa talerzowa w kolorze czarnym,
* parasolnik z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym,
* stelaż wieszaka chromowany,
* korona wieszaka plastikowa w kolorze czarnym, pięcioramienna.
 | Za wzór przyjęto wieszak EASY – producent BEJOT |
| 33 | *Krzesło stacjonarne na 4 nogach z poduszkami na siedzisku i oparciu*Wymagane wymiary:* szerokość siedziska: 400 mm mierzona w najszerszym miejscu,
* szerokość oparcia: 410 mm mierzona w najszerszym miejscu,
* wysokość siedziska: 450 mm,
* wysokość krzesła: 845 mm,
* głębokość siedziska: 430 mm,
* całkowita szerokość krzesła: 510 mm,
* całkowita głębokość krzesła 525 mm.

Krzesło powinno posiadać:* funkcja sztaplowania minimum 10 sztuk jednorazowo;
* siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej 9 mm laminowanejo kształtach zbliżonych do prostokąta;
* siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element;
* kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe;
* kubełek siedziska z przodu i z tyłu pokryty laminatem o właściwościach trudnopalnych. Ze względu na parametry użytkowe, nie dopuszcza się lakierowanej sklejki;
* siedzisko i oparcie musi posiadać oddzielne, tapicerowane nakładki. Elementy te nie przykrywają w całości powierzchni siedziska i oparcia pozostawiając 5 mm margines;
* pomiędzy tapicerką oparcia i siedziska pozostaje wolna przestrzeń widoczna jako laminat;
* stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 18x2 mm, chromowany;
* nogi ustawione pod kątem do podłoża, zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami;
* nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem;
* nogi wystają poza obrys siedziska;
* siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot;

Krzesło tapicerowane materiałem powlekanym o parametrach nie gorszych niż:* ścieralność: 150 000 cykli,
* trudnopalność ( BS EN 1021:1, BS EN 1021:2),
* gramatura: 366 g/m2,
* skład: 100% poliester,
* sklejka w kolorze białym, poduszki tapicerowane na oparciu oraz siedzisku w kolorze grafitowym N 12.
 | Za wzór przyjęto krzesło ORTE OT 215 3N producent BEJOT lub równoważne |
| 34 | *Szafa aktowa niska o wymiarach: 80/43/78 cm*Produkt musi posiadać następujące parametry: * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym, front płyta Egger H1615 – dla szaf na piętrze 1 i 2;
* wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne;
* wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki oraz ściana tylnia wykonane z płyty 18 mm,
* szafa posiada drzwi skrzydłowe, każdy z frontów mocowany jest do korpusu szafy za pomocą zawiasów FGV o możliwym kącie otwarcia 110º. Uchwyty wykonane są ze stopu „ZnAl” (cynkowo-aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie szaf odbywa się za pomocą regulatorów∅ 50 o wysokości 27 mm. Półki szaf mocowane za pomocą złącz półek „TITUS EXPANDO 6”, zapobiegając ich niekontrolowanemu wysunięciu. Szafa posiada dwie przestrzenie segregatorowe – segregator formatu A4 (jedną półkę);
* szafa posiada zamek patentowy z kombinacją klucza w ilości 1000. Zamek z dwoma kluczami, jeden z kluczy „łamany”.
 | Za wzór przyjęto szafęz systemu MDD lub równoważną  |
| 35 | *Kontener stacjonarny wysoki o wymiarach: 42,8/50/75,5 cm– 4 szuflady (parter)*Produkt musi posiadać następujące parametry:* meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm, 25 oraz 28 mmo gęstości 650-690 kg/ m³ wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus popiel, front klon jasny;
* konstrukcja z płyty meblowej, sztywny korpus na niskich nóżkachz możliwością wypoziomowania mebla za pomocą stopek M6x22;
* kontenery wyposażone w szuflady z płyt meblowych na prowadnicach rolkowych z samodomykiem (wysuw 75%, nośność 25 kg);
* elementy montażu (śruby, złącza) niewidoczne na zewnętrznej powierzchni korpusu. W kontenerach wolnostojących, plecy – z płyty gr. 18 mm. Krawędzie frontowe oklejone obrzeżem PVC 2 mm, pozostałe – 0,5 mm;
* wieniec górny wykonany z płyty wiórowej o grubości 25 mm;
* czoła szuflad z płyty meblowej laminowanej grubości 18 mm, krawędź oklejona obrzeżem PVC 2 mm;
* uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo– aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą dwóch śrub M4x23 ocynk;
* kontenery zamykane są zamkiem centralnym, do zamka dodawane są dwa klucze, w tym jeden „łamany”;
* kontener posiada możliwość wysuwania więcej niż jednej szuflady na raz.
 | Za wzór przyjęto kontener oraz top z systemu INVEST lub równoważną |
| 36 | *Regał pod drukarkę o wymiarach: 40/43/78 cm*Produkt musi posiadać następujące parametry:* meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym;
* wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne;
* wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki oraz ściany tylnie wykonane z płyty 18 mm;
* regał posiada 2 otwarte przestrzenie.
 | Za wzór przyjęto regałz systemu MDD lub równoważny |