**Opis przedmiotu zamówienia – specyfikacja techniczna**

| **Poz.** | | **OPIS** | **RYSUNEK** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | | *Biurko kształtowe: 160/120/74 cm (lewe i prawe)*  Biurko musi posiadać następujące parametry:   * stelaż biurek metalowy na bazie nóg kolumnowych z pionowym prowadzeniem okablowania, nogi w kolorze białym RAL 9010, malowane proszkowo (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny) o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm. Nogi muszą być wyposażone w regulator wysokości ∅ (fi) 60 z możliwością regulacji poziomu ~10 mm; * blat – płyta wiórowa trzywarstwowa obustronnie laminowana grubości 28 mm w kolorze Egger H1615 dla biurek na 1 i 2 piętrze oraz klon jersey dla biurka lewostronnego na parterze; * krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach. Pod blatem rynienka do prowadzenia kabli z tworzywa sztucznego w kolorze Alu (wymiary: szer. 100 cm, gł. 7 cm, wys. 3,5 cm) oraz zawiesie na komputer wykonane z metalu, malowane proszkowo na kolor Alu (wymiary: gł. 46 cm, wys. 62 cm); * promień zaoblenia blatu wynosi (w szerszym punkcie) 500 mm; * blenda szerokości 40cm łącząca blat z nogami za pomocą metalowych złączy mimośrodowych ∅ 15, zapewniających stabilność konstrukcji; * łączyna biurka wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą w kolorze biały pastel.   Biurka muszą spełniać normy:   * PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14074:2004, PN-EN 14072:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 527-3:2004.   Wyrób musi posiadać Atest Higieniczności. | Za wzór przyjęto biurko OGI-N – lewe  lub równoważne  Za wzór przyjęto biurko OGI-N – prawe  lub równoważne |
| 2 | | *Biurko proste nr 1: 140/80/74 cm*  Biurko musi posiadać następujące parametry:   * stelaż biurek metalowy na bazie nóg kolumnowych z pionowym prowadzeniem okablowania, nogi w kolorze białym RAL 9010, malowane proszkowo (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny) o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm. Nogi muszą być wyposażone w regulator wysokości ∅ 60 z możliwością regulacji poziomu ~10 mm; * blat – płyta wiórowa trzywarstwowa obustronnie laminowana grubości 28 mm w kolorze Egger H1615; * krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach. Pod blatem rynienka do prowadzenia kabli z tworzywa sztucznego w kolorze Alu (wymiary: szer. 100 cm, gł. 7 cm, wys. 3,5 cm) oraz zawiesie na komputer wykonane z metalu, malowane proszkowo na kolor Alu (wymiary: gł. 46 cm, wys. 62 cm); * blenda szerokości 40cm łącząca blat z nogami za pomocą metalowych złączy mimośrodowych ∅ 15, zapewniających stabilność konstrukcji; * łączyna biurka wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą w kolorze biały pastel.   Biurka muszą spełniać normy PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14074:2004, PN-EN 14072:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 527-3:2004.  Wyrób musi posiadać Atest Higieniczności. | Za wzór przyjęto biurko OGI-N lub równoważne |
| 3 | | *Biurko proste nr 2: 160/80/74 cm*  Biurko musi posiadać następujące parametry:   * stelaż biurek metalowy na bazie nóg kolumnowych z pionowym prowadzeniem okablowania, nogi w kolorze białym RAL 9010, malowane proszkowo (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny) o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm. Nogi muszą być wyposażone w regulator wysokości ∅ 60 z możliwością regulacji poziomu ~10 mm; * blat – płyta wiórowa trzywarstwowa obustronnie laminowana grubości 28 mm w kolorze Egger H1615; * krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach. Pod blatem rynienka do prowadzenia kabli z tworzywa sztucznego w kolorze Alu (wymiary: szer. 100 cm, gł. 7 cm, wys. 3,5 cm) oraz zawiesie na komputer wykonane z metalu, malowane proszkowo na kolor Alu (wymiary: gł. 46 cm, wys. 62 cm); * blenda szerokości 40 cm łącząca blat z nogami za pomocą metalowych złączy mimośrodowych ∅ 15, zapewniających stabilność konstrukcji; * łączyna biurka wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą w kolorze biały pastel.   Biurka muszą spełniać normy:   * PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-2:2004, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-2:2002, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14074:2004, PN-EN 14072:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 527-3:2004.   Wyrób musi posiadać Atest Higieniczności. | Za wzór przyjęto biurko OGI-N lub równoważne |
| 4 | | *Noga podpierająca do dostawek oraz biurek kształtowych*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * noga metalowa malowana proszkowo na kolor biały połysk oraz Alu (w zależności od podstawy biurka); * wymiary: 40x40 mm, wysokość 71,2 cm. |  |
| 5 | | *Biurko kształtowe na parterze: 160/120/75,5 cm – lewe*  Biurko musi posiadać następujące parametry:   * stelaż biurka posiada wkładki tworzywowe przystosowane również do prowadzenia kabli. Zakres poziomowania mebla za pomocą regulatorów Ø 35 mm wynosi ok. 15 mm. Do połączenia nóg i łączyny użyto tzw. „złącz młotkowych”, które charakteryzują się łatwością montażu i wytrzymałością; * blat – płyta wiórowa trzywarstwowa obustronnie laminowana grubości 25 mm w kolorze klon jersey; * krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach. Pod blatem rynienka do prowadzenia kabli z tworzywa sztucznego w kolorze Alu (wymiary: szer. 100 cm, gł. 7 cm, wys. 3,5 cm) oraz zawiesie na komputer wykonane z metalu, malowane proszkowo na kolor Alu (wymiary: gł. 46 cm, wys. 62 cm); * łączyna biurka wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą w kolorze popiel; * przeloty kablowe w kolorze szarym. | Za wzór przyjęto biurko z systemu INVEST lub równoważne |
| 6 | | *Blat mocowany do ściany 80/40/105 cm*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * noga metalowa o przekroju kwadratowym, * blat z płyty obustronnie laminowanej w kolorze klon jersey; * blat jednostronnie mocowany do ściany za pomocą kątowników metalowych. |  |
| 7 | | *Przystawka do biurka kształtowego o wymiarach: 74,5/64 cm z założeniem, że to ¾ elipsy*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * blat z płyty wiórowej trzywarstwowej obustronnie laminowanej gr. 25 mm w kolorze klon jersey; * krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach; * mocowanie do blatu biurka za pomocą płaskowników metalowych; * przystawka w standardzie posiada nogę podpierającą o przekroju kwadratowym 40x40 mm z możliwością regulacji, stopka w kolorze czarnym. | Za wzór przyjęto dostawkę INVEST lub równoważną |
| 8 | | *Przystawka do biurka prostego nr 1 o wymiarach: 120/60/74 cm*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * blat z płyty wiórowej trzywarstwowej obustronnie laminowanej gr. 28 mm (Egger H1615); * krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach; * mocowanie do blatu biurka za pomocą płaskowników metalowych; * należy zastosować jedną nogę podpierającą. | Za wzór przyjęto dostawkę MDD lub równoważną |
| 9 | | *Przystawka do biurka prostego nr 2 o wymiarach: 51,6/160/74 cm*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * blat z płyty wiórowej trzywarstwowej obustronnie laminowanej gr. 28 mm w kolorze Egger H1615; * krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach; * mocowanie do blatu biurka za pomocą płaskowników metalowych; * należy zastosować jedną nogę podpierającą. | Za wzór przyjęto dostawkę MDD lub równoważną |
| 10 | | *Panel dzielący nabiurkowy z poduszkami tapicerowanymi  – wymiary: 160/4,6/35 cm*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * panel z płyty wiórowej trzywarstwowej obustronnie laminowanej gr. 18 mm w kolorze białym; * panel umożliwiający wpinanie pinezek; * poduszki posiadają właściwości wygłuszające; * poduszki tapicerowane naklejane po obu stronach; * poduszki tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż: * skład: 100% poliester, * gramatura: 380 g/m³, * ścieralność: 100000 cykli Martindalea, * odporność na piling: 4-5, * trudnozapalność – papieros (PN-EN 1021-1), * kolorystyka poduszek tapicerowanych: * kolor pomarańczowy NX3 – dla paneli na 1 piętrze, * kolor zielony NX9 – dla paneli na 2 piętrze. | Za wzór przyjęto panel MDD lub równoważny |
| 11 | | *Stolik gościnny na 4 nogach o wymiarach: 80/80/74 cm*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * stelaż z profili stalowych, malowanych proszkowo w kolorze białym – 1 i 2 piętro, kolor Alu – parter (∅ 40 mm); * blat – płyta wiórowa trzywarstwowa obustronnie laminowana grubości 28 mm (Egger H1615); * krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach. | Za wzór przyjęto stolik MDD lub równoważny |
| 12 | | *Stolik gościnny okrągły na 4 nogach o wymiarach: 80/80/74 cm*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * stelaż z profili stalowych, malowanych proszkowo w kolorze białym  (∅ 40 mm); * blat – płyta wiórowa trzywarstwowa obustronnie laminowana grubości 28 mm (Egger H1615); * krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach. | Za wzór przyjęto stolik MDD lub równoważny |
| 13 | | *Stolik gościnny na nodze talerzowej nr 1 o wymiarach: 80/80/74 cm*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * noga talerzowa wykonana ze stali czarnej – kolumna 80 mm, podstawa talerzowa 455 mm, malowana proszkowo na kolor biały; * blat – płyta wiórowa trzywarstwowa obustronnie laminowana grubości 28 mm (Egger H1615); * krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach. |  |
| 14 | | *Stolik gościnny na nodze talerzowej nr 2 o wymiarach: 100/100/74 cm*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * noga talerzowa wykonana ze stali czarnej – kolumna 80 mm, podstawa talerzowa 455 mm, malowana proszkowo na kolor biały; * blat – płyta wiórowa trzywarstwowa obustronnie laminowana grubości: 28 mm (Egger H1615); * krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem PCV (na gorąco), dopasowanym do laminatu, grubości 2 mm o zaoblonych krawędziach. |  |
| 15 | | *Kontener mobilny niski o wymiarach: 40/60/59cm – 3 szuflady*  Produkt powinien posiadać następujące parametry:   * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm oraz 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³ wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus biały, front płyta Egger H1615 – dla kontenerów na piętrze 1 i 2; korpus popiel, front klon jasny dla kontenera na parterze; * konstrukcja z płyty meblowej, sztywny korpus na kółkach jezdnych tworzywowych (w tym 2 kółka z hamulcem) o średnicy 50 mm, mocowanych za pomocą czterech wkrętów 5X13S (KONTENER MOBILNY); * kontenery wyposażone w szuflady z płyt meblowych na prowadnicach rolkowych z samodomykiem (wysuw 75%, nośność 25 kg); * elementy montażu (śruby, złącza) niewidoczne na zewnętrznej powierzchni korpusu. W kontenerach mobilnych, plecy – z płyty gr. 18 mm. Krawędzie frontowe oklejone obrzeżem PVC 2 mm, pozostałe – 0,5 mm; * wieniec górny wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm; * czoła szuflad z płyty meblowej laminowanej grubości 18 mm, krawędź oklejona obrzeżem PVC 2 mm; * uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo– aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą dwóch śrub M4x23 ocynk; * kontenery zamykane są zamkiem centralnym, do zamka dodawane są dwa klucze, w tym jeden „łamany”, meble posiadają możliwość wysuwania więcej niż jednej szuflady na raz. | Za wzór przyjęto kontener z systemu OGI lub równoważny |
| 16 | | *Kontener mobilny niski o wymiarach: 40/60/59 cm –2 szuflady – dolna na teczki zawieszane*  Produkt powinien posiadać następujące parametry:   * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm oraz 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³ wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus biały, front płyta Egger H1615; * konstrukcja z płyty meblowej, sztywny korpus na kółkach jezdnych tworzywowych (w tym 2 kółka z hamulcem) o średnicy 50 mm, mocowanych za pomocą czterech wkrętów 5X13S (KONTENER MOBILNY); * kontenery wyposażone w szuflady z płyt meblowych na prowadnicach rolkowych z samodomykiem (wysuw 75%, nośność 25 kg). Dwie szuflady, dolna głębsza na teczki zawieszane; * elementy montażu (śruby, złącza) niewidoczne na zewnętrznej powierzchni korpusu. W kontenerach mobilnych, plecy – z płyty gr. 18 mm. Krawędzie frontowe oklejone obrzeżem PVC 2 mm, pozostałe – 0,5 mm; * wieniec górny wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm; * czoła szuflad z płyty meblowej laminowanej grubości 18 mm, krawędź oklejona obrzeżem PVC 2 mm; * uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo – aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą dwóch śrub M4x23 ocynk; * kontenery zamykane są zamkiem centralnym, do zamka dodawane są dwa klucze, w tym jeden „łamany”, meble posiadają możliwość wysuwania więcej niż jednej szuflady na raz. | Za wzór przyjęto kontener z systemu OGI lub równoważny |
| 17 | | *Kontener stacjonarny wysoki o wymiarach: 40/60/72-74 cm – 4 szuflady*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm oraz 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³ wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus biały, front płyta Egger H1615 – dla kontenerów na piętrze 1 i 2; korpus popiel, front klon jasny dla kontenera na parterze; konstrukcja z płyty meblowej, sztywny korpus na niskich nóżkach z możliwością wypoziomowania mebla; * kontenery wyposażone w szuflady z płyt meblowych na prowadnicach rolkowych z samodomykiem (wysuw 75%, nośność 25 kg); * elementy montażu (śruby, złącza) niewidoczne na zewnętrznej powierzchni korpusu. W kontenerach wolnostojących, plecy – z płyty gr. 18 mm. Krawędzie frontowe oklejone obrzeżem PVC 2mm, pozostałe – 0,5 mm; * wieniec górny wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm; * czoła szuflad z płyty meblowej laminowanej grubości 18 mm, krawędź oklejona obrzeżem PVC 2 mm; * uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo– aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą dwóch śrub M4x23 ocynk; * kontenery zamykane są zamkiem centralnym, do zamka dodawane są dwa klucze, w tym jeden „łamany”, meble posiadają możliwość wysuwania więcej niż jednej szuflady na raz. | Za wzór przyjęto kontener z systemu OGI lub równoważny |
| 18 | | *Szafa aktowa niska o wymiarach: 80/39/78 cm*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym, front płyta Egger H1615 – dla szaf na piętrze 1 i 2; korpus popiel, front klon jasny dla szaf na parterze; * wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne; * wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki wykonane z płyty 18 mm, a ściany tylnie produkowane są z płyty HDF 3 mm; * szafa posiada drzwi skrzydłowe, każdy z frontów mocowany jest do korpusu szafy za pomocą zawiasów FGV o możliwym kącie otwarcia 110º. Uchwyty wykonane są ze stopu „ZnAl” (cynkowo-aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie szaf odbywa się za pomocą regulatorów Ø 50 o wysokości 27 mm. Półki szaf mocowane za pomocą złącz półek „TITUS EXPANDO 6”, zapobiegając ich niekontrolowanemu wysunięciu. Szafa posiada dwie przestrzenie segregatorowe – segregator formatu A4 (jedną półkę); * szafa posiada zamek patentowy z kombinacją klucza w ilości 1000. Zamek z dwoma kluczami, jeden z kluczy „łamany”. | Za wzór przyjęto szafę z systemu OGI lub równoważną |
| 19 | *Szafa aktowa średnia o wymiarach: 80/39/113 cm*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym, front płyta Egger H1615; * wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne; * wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki wykonane z płyty 18 mm, a ściany tylnie produkowane są z płyty HDF 3 mm; * szafa posiada drzwi skrzydłowe, każdy z frontów mocowany jest do korpusu szafy za pomocą zawiasów FGV o możliwym kącie otwarcia 110º. Uchwyty wykonane są ze stopu „ZnAl” (cynkowo-aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie szaf odbywa się za pomocą regulatorów Ø 50 o wysokości 27 mm. Półki szaf mocowane za pomocą złącz półek „TITUS EXPANDO 6”, zapobiegając ich niekontrolowanemu wysunięciu; * szafa posiada trzy przestrzenie segregatorowe– segregator formatu A4, z których górna jest otwarta, a dwie dolne zamknięte drzwiami skrzydłowymi; * szafa posiada zamek patentowy z kombinacją klucza w ilości 1000. Zamek z dwoma kluczami, jeden z kluczy „łamany”. | Za wzór przyjęto szafę z systemu OGI lub równoważną |
| 20 | *Regał pod drukarkę o wymiarach: 71/60/60 cm*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym; * wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne; * wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki wykonane z płyty 18 mm, a ściany tylnie produkowane są z płyty HDF 3 mm; * regał posiada 4 otwarte przestrzenie, np. na papier. | Za wzór przyjeto regał z systemu OGI lub równoważny |
| 21 | *Szafa aktowa wysoka nr 1 o wymiarach: 80/39/183 cm*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym, front płyta Egger H1615dla szaf na 1 i 2 piętrze; korpus popiel, front klon jasny dla szaf na parterze; * wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne; * wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki wykonane z płyty 18 mm, a ściany tylnie produkowane są z płyty HDF 3 mm; * szafa posiada drzwi skrzydłowe, każdy z frontów mocowany jest do korpusu szafy za pomocą zawiasów FGV o możliwym kącie otwarcia 110º. Uchwyty wykonane są ze stopu „ZnAl” (cynkowo-aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie szaf odbywa się za pomocą regulatorów Ø 50 o wysokości 27 mm. Półki szaf mocowane za pomocą złącz półek „TITUS EXPANDO 6”, zapobiegając ich niekontrolowanemu wysunięciu. Szafa posiada 5 przestrzeni segregatorowych – segregator formatu A4 (4 półki); * szafa posiada zamek patentowy z kombinacją klucza w ilości 1000. Zamek z dwoma kluczami, jeden z kluczy „łamany”. | Za wzór przyjęto szafę z systemu OGI lub równoważną |
| 22 | *Szafa aktowa wysoka nr 2 o wymiarach: 80/43/219 cm*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym, front płyta Egger H1615; * wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne; * wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki oraz ściany tylnie wykonane z płyty 18 mm. Szafa posiada drzwi skrzydłowe, każdy z frontów mocowany jest do korpusu szafy za pomocą zawiasów FGV o możliwym kącie otwarcia 110º. Uchwyty wykonane są ze stopu „ZnAl” (cynkowo-aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie szaf odbywa się za pomocą regulatorów Ø 50 o wysokości 27 mm. Półki szaf mocowane za pomocą złącz półek „TITUS EXPANDO 6”, zapobiegając ich niekontrolowanemu wysunięciu. Szafa posiada 6 przestrzeni segregatorowych – segregator formatu A4 (5 półek); * szafa posiada zamek patentowy z kombinacją klucza w ilości 1000. Zamek z dwoma kluczami, jeden z kluczy „łamany”. | Za wzór przyjęto szafę MDD lub równoważną |
| 23 | *Nadstawka na szafę o wymiarach: 80/43/75 cm*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym, front płyta Egger H1615; * wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne; * wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki oraz ściany tylnie wykonane z płyty 18 mm. Szafa posiada drzwi skrzydłowe, każdy z frontów mocowany jest do korpusu szafy za pomocą zawiasów FGV o możliwym kącie otwarcia 110º. Uchwyty wykonane są ze stopu „ZnAl” (cynkowo-aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie szaf odbywa się za pomocą regulatorów Ø 50 o wysokości 27 mm. Półki szaf mocowane za pomocą złącz półek „TITUS EXPANDO 6”, zapobiegając ich niekontrolowanemu wysunięciu. Szafa posiada 2 przestrzenie segregatorowe – segregator formatu A4 (1 półka); * szafa posiada zamek patentowy z kombinacją klucza w ilości 1000. Zamek z dwoma kluczami, jeden z kluczy „łamany”. | Za wzór przyjęto szafę MDD lub równoważną |
| 24 | *Szafa aktowa wysoka nr 3 o wymiarach: 80/39/183 cm - częściowo otwarta*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym, front płyta Egger H1615; * wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne; * wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki wykonane z płyty 18 mm, a ściany tylnie produkowane są z płyty HDF 3 mm; * szafa posiada drzwi skrzydłowe, każdy z frontów mocowany jest do korpusu szafy za pomocą zawiasów FGV o możliwym kącie otwarcia 110º. Uchwyty wykonane są ze stopu „ZnAl” (cynkowo-aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie szaf odbywa się za pomocą regulatorów Ø 50 o wysokości 27 mm. Półki szaf mocowane za pomocą złącz półek „TITUS EXPANDO 6”, zapobiegając ich niekontrolowanemu wysunięciu. Szafa posiada 5 przestrzeni segregatorowych – segregator formatu A4 (4 półki); * trzy górne przestrzenie otwarte, dwie dolne zamknięte drzwiami skrzydłowymi; * szafa posiada zamek patentowy z kombinacją klucza w ilości 1000. Zamek z dwoma kluczami, jeden z kluczy „łamany”. | Za wzór przyjęto szafę z systemu OGI lub równoważną |
| 25 | *Szafa ubraniowa o wymiarach: 80/39/183 cm*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym, front płyta Egger H1615; * wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne; * wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki wykonane z płyty 18 mm, a ściany tylnie produkowane są z płyty HDF 3 mm. W wyrobie zastosowano jedną półkę w górnej części szafy, do której zamontowany jest wieszak wysuwny; * szafa posiada drzwi skrzydłowe, każdy z frontów mocowany jest do korpusu szafy za pomocą zawiasów FGV o możliwym kącie otwarcia 110º. Uchwyty wykonane są ze stopu „ZnAl” (cynkowo-aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie szaf odbywa się za pomocą regulatorów Ø 50 o wysokości 27 mm. Półki szaf mocowane za pomocą złącz półek „TITUS EXPANDO 6”, zapobiegając ich niekontrolowanemu wysunięciu; * szafa nie posiada zamka. | Za wzór przyjęto szafę z systemu OGI lub równoważną |
| 26 | *Lada recepcyjna modułowa o łącznym wymiarze 480/80/110 cm*  Lada składa się z trzech wysokich modułów o wymiarach: 2 x 180/80/110 cm oraz 1x 120/80/110 cm.  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: nogi płytowe popiel, pozostałe elementy klon jersey * nogi płytowe z płyty o gr. 18mm, będące elementem konstrukcyjnym lady; * wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne; * blaty mebli wykonane z płyty 28 mm, a podstawa wyrobu z płyty 18 mm; * elementy wyrobu łączone są za pomocą złącz mimośrodowych ∅ 25 mm, co nadaje wyrobowi stabilności i wytrzymałości. Poziomowanie mebla odbywa się za pomocą stopek M6x22/∅16. Blaty lad posiadają dwa otwory pod przeloty kablowe o średnicy 80 mm; * front górny nadstawek lad „wychylony” w stronę klienta pod kątem 12 stopni. | Za wzór przyjęto ladę SOLIO INVEST lub równoważną |
| 27 | *Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym*  Powinien posiadać:   * szerokość: 700 mm; * głębokość: 740 mm; * wysokość: 970– 1145 mm; * szerokość oparcia: 470 mm; * wysokość oparcia: 540 mm; * szerokość siedziska: 470 mm; * głębokość siedziska: 480 mm; * wysokość siedziska: 440– 555 mm; * wysokość podłokietników nad siedziskiem: 185– 235 mm; * oparcie i siedzisko tapicerowane tkaniną; * oparcie oraz siedzisko powinno posiadać osłonę wykonaną z polipropylenu w kolorze czarnym; * szkielet siedziska i oparcia powinien być wykonany z polipropylenu; * pianka na oparciu o grubości 25 mm, gęstości 40kg/ m3 oraz sztywności 6 kPa; * pianka na siedzisku o grubości 50 mm, gęstości 40kg/ m3 oraz sztywności 6 kPa; * łącznik oparcia z mechanizmem powinien być wykonany z metalu oraz zakryty z każdej strony osłoną z tworzywa sztucznego; * podłokietniki plastikowe wykonane z nylonu i polipropylenu. Zakres regulacji wysokości: 50 mm, blokada położenia w 6 pozycjach. Długość nakładki: 258 mm, szerokość: 89 mm; * podstawa pięcioramienna plastikowa nylon czarny o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej krawędzi; * tapicerka oparcia wykonana jest z bodnami po bokach, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny; * tapicerka siedziska wykonana z bodnami po bokach, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny; * oparcie z regulacją wysokości za pomocą przycisku w dolnej części oparcia. Nie dopuszcza się regulacji wysokości oparcia bez przycisku; * mechanizm Synchro z blokadą oparcia w 4 pozycjach, płynna regulacja siły odchylania oparcia, regulacja wysokości siedziska góra-dół.   Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:   * ścieralność: 150.000 cykli Martindale, * trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007, * odporność na pilling: 4-5, * skład: poliester 100%, * gramatura: 366 g/m2.   Kolorystka fotela:   * N 72 całość – ciemny bordo dla siedzisk na parterze, * N 46 oparcie – popiel, N 75 siedzisko – pomarańcz dla siedzisk na 1 piętrze, * N 46 oparcie – popiel, N 78 siedzisko – zieleń limonowa dla siedzisk na 2 piętrze.   Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:PN- EN 1335-1:2004, PN-EN 1335- 2:2009, PN-EN 1335-3:2009, PN-EN 1022:2007, PN-EN 15373:2010, PN-EN 12520:2010 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. | Za wzór przyjęto fotel CORR – producent BEJOT lub równoważny |
| 28 | *Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników, ze sklejki*  Wymagane wymiary:   * szerokość siedziska: 400 mm, * szerokość oparcia: 390 mm, * wysokość siedziska: 450 mm, * wysokość krzesła: 845 mm, * głębokość siedziska: 430 mm, * całkowita szerokość krzesła: 520 mm, * całkowita głębokość krzesła: 525 mm.   Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:   * funkcja sztaplowania 10 sztuk (nie mniej niż 6 szt.); * krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia (oparcie nie rysuje ściany); * siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej laminowanej o grubości 9 mm; * siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element; * kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe; * kubełek siedziska z przodu i z tyłu pokryty laminatem o właściwościach trudnopalnych. Ze względu na parametry użytkowe, nie dopuszcza się lakierowanej sklejki; * stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 18x2 mm, chromowany; * nogi ustawione pod kątem do podłoża, zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami; * nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem; * nogi wystają poza obrys siedziska; * siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych, dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.   Kolorystyka:   * sklejka w kolorze ciemno szarym dla siedzisk na parterze, * sklejka w kolorze białym dla siedzisk na 1 i 2 piętrze.   Wymagane dokumenty:   * świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą, dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych; * przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761, PN-EN 1728, PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające; * sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą, dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007; * sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą. dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988. | Za wzór przyjęto krzesło ORTE OT215 1N – producent BEJOT lub równoważne |
| 29 | *Ławka poczekalniowa 2 –osobowa bez podłokietników z tapicerowanymi siedziskami*  Wymagane wymiary zewnętrzne ławki:   * wysokość całkowita: 870 mm, * szerokość całkowita: 1130 mm, * głębokość całkowita: 535 mm.   Wymagane wymiary jednego siedziska:   * szerokość siedziska: 400 mm, * szerokość oparcia: 385 mm, * wysokość siedziska: 460 mm, * wysokość krzesła: 870 mm.   *Ławka poczekalniowa 3 –osobowa bez podłokietników*  Wymagane wymiary zewnętrzne ławki:   * wysokość całkowita: 870 mm, * szerokość całkowita: 1690 mm, * głębokość całkowita: 535 mm.   Wymagane wymiary jednego siedziska:   * szerokość siedziska: 400 mm, * szerokość oparcia: 385 mm, * wysokość siedziska: 460 mm, * wysokość krzesła: 870 mm.   *Ławka poczekalniowa 5 – osobowa bez podłokietników*  Wymagane wymiary zewnętrzne ławki:   * wysokość całkowita: 870 mm, * szerokość całkowita: 2810 mm, * głębokość całkowita: 535 mm.   Wymagane wymiary jednego siedziska:   * szerokość siedziska: 400 mm, * szerokość oparcia: 385 mm, * wysokość siedziska: 460 mm, * wysokość krzesła: 870 mm.   Pojedyncze siedzisko powinno posiadać:   * siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej laminowanej o grubości 9 mm; * siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element; * kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe; * kubełek siedziska z przodu i z tyłu pokryty laminatem o właściwościach trudnopalnych. Ze względu na parametry użytkowe, nie dopuszcza się lakierowanej sklejki; * na siedzisku tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i materiału. Nakładka o wymiarze mniejszym niż siedzisko o 5 mm z każdej strony.   Ławka powinna posiadać:   * stelaż wykonany ze stali chromoniklowej (kwasoodpornej) AISI 304 18/10CrNi; * elementy boczne stelaża w kształcie odwróconej litery V; * stelaż wykonany z wykorzystaniem kilku profili: * belka pozioma profil prostokątny o przekroju 80 mm x 30 mm, * nogi z profili o przekroju 50 mm x 30 mm, * podstawa posiada wkręcane chromowane talerzowe stopki o średnicy 50 mm; * ławka dostawiona do ściany zachowuje dystans do oparcia wynoszący 20 mm (oparcie nie rysuje ściany); * trzy siedziska laminat biały, jedno siedzisko laminat grafit; * odległość między siedziskami 160 mm.   Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:   * ścieralność: 150.000 cykli Martindale, * trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007, BN EN 1021-2:2007, * odporność na pilling:>4-5, * skład: poliester 100%, * gramatura 366 g/m2, * sklejka w kolorze białym oraz czarnym, na siedzisku poduszki tapicerowane w kolorze N 12 grafit.   Wymagane dokumenty:   * świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą, dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych; * przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761, PN-EN 1728, PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające; * sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą, dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007; * sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą, dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988. | Za wzór przyjęto ławki ORTE – producent BEJOT, np. OT223 2N  lub równoważne |
| 30 | *Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami i pulpitem*  Wymagane wymiary:   * szerokość siedziska: 400 mm mierzona w najszerszym miejscu, * szerokość oparcia: 410 mm mierzona w najszerszym miejscu, * wysokość siedziska: 450 mm, * wysokość krzesła: 845 mm, * głębokość siedziska: 430 mm, * całkowita szerokość krzesła: 510 mm, * całkowita głębokość krzesła 525 mm.   Krzesło powinno posiadać:   * funkcja sztaplowania minimum 10 sztuk jednorazowo; * siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej 9 mm laminowanej o kształtach zbliżonych do prostokąta; * siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element; * kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe; * kubełek siedziska z przodu i z tyłu pokryty laminatem o właściwościach trudnopalnych. Ze względu na parametry użytkowe, nie dopuszcza się lakierowanej sklejki; * siedzisko i oparcie musi posiadać oddzielne, tapicerowane nakładki. Elementy te nie przykrywają w całości powierzchni siedziska i oparcia pozostawiając 5 mm margines; * pomiędzy tapicerką oparcia i siedziska pozostaje wolna przestrzeń widoczna jako laminat; * stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 18x2 mm, chromowany; * nogi ustawione pod kątem do podłoża, zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami; * nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem; * nogi wystają poza obrys siedziska; * podłokietniki stanowią przedłużenie tylnych nóg; * nakładki na podłokietniki skierowane do przodu, wykonane z laminowanej na biało sklejki; * siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot; * obrotowy pulpit o kształcie zbliżonym do pięciokąta, wykonany z laminowanej sklejki o grubości 10 mm; * pulpit z metalowym mechanizmem, pozwalający na obracanie i opuszczanie pulpitu równolegle do boku krzesła. Nie dopuszcza się plastikowego mechanizmu; * pulpit montowany pod spodem podłokietnika w sposób łatwy do demontażu. Brak pulpitu nie wpływa na funkcję i estetykę krzesła.   Ponadto (jako dodatkowy element):   * funkcja łączenia krzeseł w rzędy za pomocą obrotowych metalowych zaczepów chowanych pod siedziskiem; * zaczepy schowane pod siedzisko posiadają blokadę zapobiegającą ich opadaniu.   Krzesło tapicerowane materiałem powlekanym o parametrach nie gorszych niż:   * ścieralność: 150 000 cykli, * trudnopalność ( BS EN 1021:1, BS EN 1021:2), * gramatura: 366 g/m2, * skład: 100% poliester, * sklejka w kolorze białym, poduszki tapicerowane na oparciu oraz siedzisku w kolorze grafitowym N 12. | Za wzór przyjęto krzesło ORTE – producent BEJOT, np. OT 220 3NP  lub równoważne |
| 31 | *PUFA 90* Wymagane wymiary:   * średnica: 900 mm, * wysokość nóżek: 150 mm, * całkowita wysokość pufa: 410 mm.   Pufa o kształcie walca powinna posiadać:   * górny i dolny element pufy wykonany z płyty wiórowej o gr. 15 mm; * szkielet pufy – listwy łączące element górny z dolnym, wykonany na bazie listewek sklejkowych; * ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm pokrytej pianką tapicerską o gr. 10 mm; * siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej trudnopalnej gr. 30 mm; * pufa w całości tapicerowana tkaniną; * stopki pufy w kształcie walca wykonane z pełnego aluminium. Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm. Do stopki wbijane są dodatkowo ślizgi zapobiegające porysowaniu podłoża. Pufa ma 5 nóżek. Stopki widoczne, zamocowane przy krawędziach pufy.   Pufa tapicerowana materiałem o parametrach nie gorszych niż:   * ścieralność: 150 000 cykli Martindale, * trudnopalność ( BS EN 1021:2, BS EN 71-2), * gramatura: 366 g/m2, * skład:100% poliester, * kolor czerwony N 29. | Za wzór przyjęto pufę POINT – producent BEJOT, np. POP900 lub równoważną |
| 32 | *Wieszak na odzież z parasolnikiem*   * wysokość całkowita: 1750 mm, * szerokość całkowita: 450 mm.   Wieszak musi posiadać:   * podstawa plastikowa talerzowa w kolorze czarnym, * parasolnik z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, * stelaż wieszaka chromowany, * korona wieszaka plastikowa w kolorze czarnym, pięcioramienna. | Za wzór przyjęto wieszak EASY – producent BEJOT |
| 33 | *Krzesło stacjonarne na 4 nogach z poduszkami na siedzisku i oparciu*  Wymagane wymiary:   * szerokość siedziska: 400 mm mierzona w najszerszym miejscu, * szerokość oparcia: 410 mm mierzona w najszerszym miejscu, * wysokość siedziska: 450 mm, * wysokość krzesła: 845 mm, * głębokość siedziska: 430 mm, * całkowita szerokość krzesła: 510 mm, * całkowita głębokość krzesła 525 mm.   Krzesło powinno posiadać:   * funkcja sztaplowania minimum 10 sztuk jednorazowo; * siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej 9 mm laminowanej o kształtach zbliżonych do prostokąta; * siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element; * kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe; * kubełek siedziska z przodu i z tyłu pokryty laminatem o właściwościach trudnopalnych. Ze względu na parametry użytkowe, nie dopuszcza się lakierowanej sklejki; * siedzisko i oparcie musi posiadać oddzielne, tapicerowane nakładki. Elementy te nie przykrywają w całości powierzchni siedziska i oparcia pozostawiając 5 mm margines; * pomiędzy tapicerką oparcia i siedziska pozostaje wolna przestrzeń widoczna jako laminat; * stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 18x2 mm, chromowany; * nogi ustawione pod kątem do podłoża, zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami; * nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem; * nogi wystają poza obrys siedziska; * siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot;   Krzesło tapicerowane materiałem powlekanym o parametrach nie gorszych niż:   * ścieralność: 150 000 cykli, * trudnopalność ( BS EN 1021:1, BS EN 1021:2), * gramatura: 366 g/m2, * skład: 100% poliester, * sklejka w kolorze białym, poduszki tapicerowane na oparciu oraz siedzisku w kolorze grafitowym N 12. | Za wzór przyjęto krzesło ORTE OT 215 3N producent BEJOT lub równoważne |
| 34 | *Szafa aktowa niska o wymiarach: 80/43/78 cm*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym, front płyta Egger H1615 – dla szaf na piętrze 1 i 2; * wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne; * wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki oraz ściana tylnia wykonane z płyty 18 mm, * szafa posiada drzwi skrzydłowe, każdy z frontów mocowany jest do korpusu szafy za pomocą zawiasów FGV o możliwym kącie otwarcia 110º. Uchwyty wykonane są ze stopu „ZnAl” (cynkowo-aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą 2 śrub M4x23 ocynk. Poziomowanie szaf odbywa się za pomocą regulatorów ∅ 50 o wysokości 27 mm. Półki szaf mocowane za pomocą złącz półek „TITUS EXPANDO 6”, zapobiegając ich niekontrolowanemu wysunięciu. Szafa posiada dwie przestrzenie segregatorowe – segregator formatu A4 (jedną półkę); * szafa posiada zamek patentowy z kombinacją klucza w ilości 1000. Zamek z dwoma kluczami, jeden z kluczy „łamany”. | Za wzór przyjęto szafę z systemu MDD lub równoważną |
| 35 | *Kontener stacjonarny wysoki o wymiarach: 42,8/50/75,5 cm – 4 szuflady (parter)*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm, 25 oraz 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³ wg normy DIN68765, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus popiel, front klon jasny; * konstrukcja z płyty meblowej, sztywny korpus na niskich nóżkach z możliwością wypoziomowania mebla za pomocą stopek M6x22; * kontenery wyposażone w szuflady z płyt meblowych na prowadnicach rolkowych z samodomykiem (wysuw 75%, nośność 25 kg); * elementy montażu (śruby, złącza) niewidoczne na zewnętrznej powierzchni korpusu. W kontenerach wolnostojących, plecy – z płyty gr. 18 mm. Krawędzie frontowe oklejone obrzeżem PVC 2 mm, pozostałe – 0,5 mm; * wieniec górny wykonany z płyty wiórowej o grubości 25 mm; * czoła szuflad z płyty meblowej laminowanej grubości 18 mm, krawędź oklejona obrzeżem PVC 2 mm; * uchwyty zastosowane w wyrobie są wykonane ze stopu ZnAl (cynkowo– aluminiowy), wykończone galwanicznie na srebrny mat, przykręcane za pomocą dwóch śrub M4x23 ocynk; * kontenery zamykane są zamkiem centralnym, do zamka dodawane są dwa klucze, w tym jeden „łamany”; * kontener posiada możliwość wysuwania więcej niż jednej szuflady na raz. | Za wzór przyjęto kontener oraz top z systemu INVEST lub równoważną |
| 36 | *Regał pod drukarkę o wymiarach: 40/43/78 cm*  Produkt musi posiadać następujące parametry:   * meble wykonane z płyty melaminowanej 18 mm i 28 mm o gęstości 650-690 kg/ m³, klasa higieniczności E1, kolorystyka: korpus płyta w kolorze białym; * wyroby oklejane obrzeżem PCV 0,5 mm i PCV 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne; * wieńce górne wykonane zostały z płyty 28 mm; wieńce dolne, półki i boki oraz ściany tylnie wykonane z płyty 18 mm; * regał posiada 2 otwarte przestrzenie. | Za wzór przyjęto regał z systemu MDD lub równoważny |