

CS 29

Uszczelniacz poliuretanowy

Jednoskładnikowy, niskomodułowy, trwale elastyczny uszczelniacz poliuretanowy

WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ doskonała przyczepność do wielu materiałów (również wilgotnych)
- ▶ wysokoelastyczny
- ▶ wodoodporny
- ▶ odporny na UV
- ▶ trwale elastyczny nawet w niskich temperaturach
- ▶ odporny na działanie wody morskiej, słabych kwasów i wapna
- ▶ odporny na działanie różnych produktów ropy naftowej
- ▶ może być malowany
- ▶ łatwy w stosowaniu

ZASTOSOWANIE

Ceresit CS 29 jest jednoskładnikowym poliuretanowym uszczelniaczem. Tworzy on wypełnienie odporne na różne warunki atmosferyczne. Produkt ten jest elementem systemowych rozwiązań Ceresit.

CS 29 doskonale nadaje się do:

- uszczelniania i wypełniania szczelin dylatacyjnych w obiektach budowlanych,
- uszczelniania dylatacji na tarasach i balkonach oraz przy ocieplaniu ścian (np. szczeliny dylatacyjne na budynkach),
- uszczelniania wanień przemysłowych, koryt, zbiorników, posadzek przemysłowych oraz posadzek w garażach wielostanowiskowych,
- uszczelniania dylatacji nawierzchni parkingowych, elementów dachowych,
- uszczelniania połączeń na przejściach rurażu technologicznego,
- zewnętrznych i wewnętrznych uszczelnień w betonie, drewnie, stali, aluminium, cynku, płytkach ceramicznych i PCW,
- uszczelniania dylatacji konstrukcyjnych budynków,
- uszczelniania ram okiennych i ościeżnic drzwiowych z drewna, metalu, aluminium lub PCW z murem i tynkiem,
- uszczelniania szczelin ścian ostonowych,
- wypełniania szczelin, rys, pęknięć w budownictwie w szczególności przed malowaniem i tynkowaniem.

Uszczelniacza Ceresit CS 29 nie należy stosować do prac związanych ze szkleniem lub wprawianiem szyb oraz do połączeń



z PE, PP i na powierzchniach bitumicznych. Nie należy także stosować do mocowania lub osadzania luster.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnie muszą być czyste, wolne od tłuszczów, pyłów, smarów, luźnych cząstek i zanieczyszczeń obniżających przyczepność uszczelniacza. Istniejące zabrudzenia i ewentualne pozostałości poprzednich uszczelnień należy usunąć.

W przypadku bardzo mokrych powierzchni zaleca się przeprowadzić wcześniejsze próby stosowania.

Zatłuszczone powierzchnie trzeba zmyć rozpuszczalnikami, w przypadku powierzchni metalowych do czyszczenia można zastosować benzynę lakową. Brzegi szczeliny można okleić taśmą samoprzylepną, co ułatwi usuwanie zabrudzeń uszczelniaczem.

WYKONANIE

Przed umieszczeniem kartusza w pistolecie, należy wyłamać metalowe denko. Przebić zabezpieczenie kartusza. Nakręcić

na kartusz końcówkę dozującą i dociąć ją odpowiednio do szerokości wypełnianej szczeliny. W przypadku opakowania z folii aluminiowej należy stosować specjalny pistolet.

W celu uzyskania odpowiedniej głębokości spoiny, należy stosować odpowiedniej grubości sznur polietylenowy Ceresit CS 40 (średnica sznura powinna wynosić 120% szerokości szczeliny). Uszczelniacz należy wyciskać z kartusza pistoletem. Szczeliny trzeba wypełniać w sposób ciągły (bez przerw technologicznych), nie pozostawiając w nich pustych przestrzeni. W ciągu 5 minut powierzchnię wypełnienia należy spryskać wodnym roztworem mydła i wygładzić podobnie zwilżanym narzędziem, usuwając jednocześnie nadmiar materiału.

Uszczelniacz można malować po zakończeniu procesu polimerizacji, należy stosować farby oparte na akrylowej dyspersji.

Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikami, stwardniałe można usunąć tylko mechanicznie.

Jeśli praca musi być przerwana, należy wycisnąć odrobinę uszczelniacza, tak by wystawał z końcówki dozującej. Przed wznowieniem pracy trzeba wyciągnąć zaschnięty materiał. Napoczęte opakowanie powinno być wykorzystane w możliwie najbliższym czasie.

UWAGA

Prace należy wykonywać w suchych warunkach przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +40°C. Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +23°C oraz wilgotności względnej powietrza 50%. W innych warunkach parametry materiału mogą ulec zmianie. Temperatura uszczelniacza podczas aplikacji powinna wynosić min. +20°C.

Barwy jasne zmieniają kolor ze względu na wrażliwość poliuretanu na promienie UV. Zmiana wyglądu nie powoduje zmiany ich właściwości mechanicznych lub uszczelniających.

W celu uniknięcia różnicy w odcieniach, na jednej powierzchni należy stosować produkt, o tym samym numerze szarzy produkcyjnej umieszczonym na każdym opakowaniu.

Nie stosować do głębokości szczelin powyżej 10 mm. Pod metalowym denkiem znajduje się pojemnik z żelem do pochłaniania wilgoci.

Prace należy prowadzić w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. W przypadku kontaktu materiału z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza. Chronić przed dziećmi.

ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.

Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.

SKŁADOWANIE

Do 12 miesięcy od daty produkcji, przy składowaniu w chłodnych i suchych warunkach, w pomieszczeniach dobrze wentylowanych, w temperaturze od +5°C do +25°C oraz w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach.



Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa
Centralny Dział Obsługi Klienta:
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22
www.ceresit.pl • infolinia: 800 120 241

OPAKOWANIA

Kartusz metalowy (wszystkie kolory) – 300 ml.

Rękaw z folii aluminiowej (dostępny tylko kolor szary) – 600 ml.

DANE TECHNICZNE

Baza:	poliuretan
System utwardzania:	twardnieje pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu
Gęstość:	ok. 1,16-1,17 g/cm ³
Temperatura stosowania:	od +5°C do +40°C
Czas schnięcia dotykowo:	ok. 30 min
Czas twardnienia:	1-7 dni
Kolor	szary, beżowy, brązowy
Powrót elastyczny:	≥ 70%

Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu dla płytki betonowej:

- poprzeczny moduł rozciągający w temperaturze +23°C > 0,4 N/mm²
- poprzeczny moduł rozciągający w temperaturze -20°C > 0,6 N/mm²

Właściwości mechaniczne przy stałym wydłużeniu: brak uszkodzenia

Właściwości adhezji/kohezji w zmiennych temperaturach: brak uszkodzenia

Właściwości adhezji/kohezji przy stałym wydłużeniu po działaniu wody: brak uszkodzenia

Zmiana objętości: ≤ 10%

Odporność na spływanie:
- w temperaturze +5°C ≤ 3
- w temperaturze +50°C ≤ 3

Odporność na temperaturę po związaniu: od -40°C do +80°C

Wydajność opakowania:
spoina 6 x 6 mm: ok. 16 m

Klasa ISO 11600 – F – 20 HM - Gup, M₁up. Wyrób zgodny z normą PN-EN ISO 11600:2004, posiada atest higieniczny Państwowego Zakładu Higieny na kontakt z wodą pitną HK/W/0693/01/2011.